

Silnik zaburtowy Tohatsu MFS15E EFS - zbiornik paliwa 12l



DWUCYLINDROWY CZTEROSUWOWY SILNIK ZABURTOWY TOHATSU MFS15E EFS (KRÓTKA stopa) ?ADOWANIE AKUMULATORA ROZRUCH R?CZNY I ELEKRYCZNY WAGA 43 KG STEROWANY RUMPLEM ZEWN?TRZNY ZBIORNIK PALIWA 12L Na ka?dy produkt wystawiamy F-VAT lub PARAGON. NA SILNIKI ZABURTOWE OBOWI?ZUJE 3 LETNIA GWARANCJA PRODUCENTA !!! JESTE?MY AUTORYZOWANYM DILEREM MARKI TOHATSU !!!

Ocena: Nie ma jeszcze oceny

Cena

Cena obniżona 12406,50 zł

Cena sprzedaży 15260,00 zł

Rabat

[Zadaj pytanie o produkt](#)

Producent [TOHATSU](#)

Opis

MFS 15

Dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu jak najlepsze silniki. Dlatego wprowadziliśmy na rynek nowy silnik – MFS15. Oferuje on ekonomiczne zużycie paliwa dostarczając przy tym wymienny wskaźnik mocy do wagi.

Wytwarzanie lekkich silników zaburtowych o najwyższej wydajności zawsze będzie naszym numerem „1”. Ten silnik powinien być twój. Nie pożałujesz!

ZALETY:

- Lekki i kompaktowy
- Zaprojektowany w oparciu o sprawdzone technologie
- Zaawansowany cross-flow usprawnia funkcjonowanie silnika
- Filtr oleju w kanistrze, co znacznie ułatwia jego wymianę
- Większa pojemność zbiornika oleju zapewnia optymalne smarowanie
- Bardzo niska emisja spalin, zatwierdzona przez EPA, CARB i UE
- Cyfrowy CDI system zapłonowy zapewnia szybszy rozruch
- Duży alternator i prostownik w celu lepszego ładowania akumulatora*
- Dźwignia zmiany biegów zamontowana z przodu w celu ułatwienia obsługi
- Modele dostępne ze zdalnym sterowaniem
- 6-cio stopniowa regulacja prędkości *

PODSTAWY UŻYTKOWANIA I NIEZAWODNOŚĆ:

- Wydech przez rurę zapewnia cichą pracę
- System chłodzenia kontrolowany za pomocą termostatu zapewnia właściwą temperaturę silnika
- Obudowa pompy wodnej wykonana ze stali nierdzewnej, co zapewnia jej długą eksploatację
- Wysokiej jakości stopy aluminium, co zapewnia pełną ochronę przed korozją
- Ocynkowane powierzchnie układu chłodzenia zwiększają odporność na korozję
- Plastikowy 12litrowy (3,1 gal) zbiornik paliwa zawiera zawieszki i przewód paliwowy
- Aluminiowe łożysko

SYGNALIZACJA I OCHRONA:

- Wskaźnik niskiego ciśnienia oleju
- Wyrzywka bezpieczeństwa
- Zabezpieczenie przed uruchomieniem silnika na biegu
- Ogranicznik obrotów

* Wybrane modele

** Modele zdalnie sterowane

- Cechy
- Dane techniczne
- Wyposażenie
- Wymiary

Power Tilt

Zwarte i zintegrowane wspomaganie przechwytu. Kompaktowy i lekki wspornik pawowy.

Prosta dźwignia tarcia kierownicy

Dźwignia tarcia kierownicy, znajduje się w przedniej części silnika. Pozwala na łatwiejsze manewrowanie podczas trollingu.

Dźwignia zmiany biegów

Dźwignia zmiany biegów znajduje się w przedniej części silnika znacznie ułatwia obsługę.

System tłumienia wylotu powietrza

Specjalny system tłumienia wylotu powietrza znacznie obniża poziom emitowanego hałasu podczas rozruchu i pracy silnika.

Szeroka antykawitacyjna płytka z trymerem

Szeroka płytka antykawitacyjna skutecznie zabezpiecza przed kavitacją. Duży trim ułatwia sterowanie przy znacznych prędkościach, zapewniając jednocześnie ochronę przed korozją.

	Model / MFS15
Typ silnika	4-suwowy/2cyldrowy
Moc silnika	15KM (11kw)
Max. Obroty	5000 – 6000 rpm
Zużycie paliwa W.O.T.	5l/h (1.32gal/h)
średnica x Skok	61 x 60 mm (2.40 x 2.36 in.)
Pojemność skokowa	351 cm ³ (21.41 cu in)
Smarowanie silnika	Trochoid pump
Rozruch	Ręczny lub elektryczny
Świeca zapłonowa	NGK DCPR6E
Regulacja zapłonu	BTDC5?- BTDC35?
Alternator	12V, 145W, 12A
Typ oleju silnikowego	NMMA Certified FC-W®
Pojemność zbiornika oleju silnikowego	1.0L (0.26gal)
Pojemność zbiornika paliwa	12l (3.17 gal)
Sterowanie	Uchwyt typu Twist lub zdalne sterowanie
Przełożenie skrzyni biegów	1.92 (12:23)
Emisja gazów	EPA 2006 & CARB (3 gwiazdki)

Dane techniczne i opisy mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Opinie

Nikt jeszcze nie recenzował tego produktu.